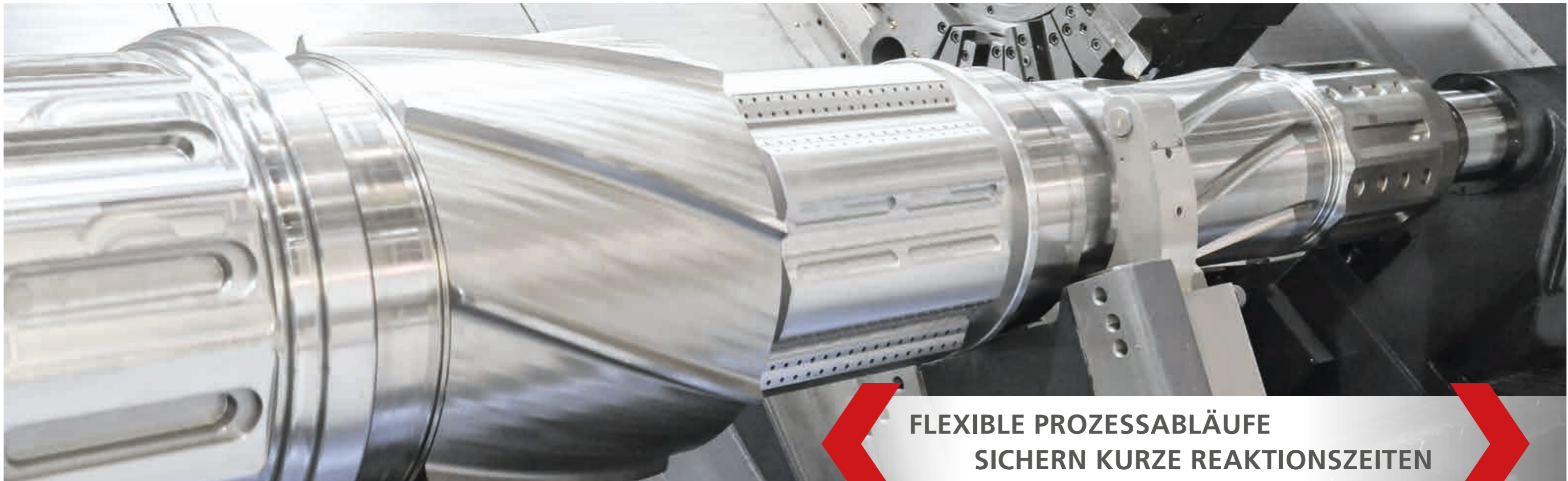


BILSTEIN  [®]
SIEKERMANN



MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

**PROFESSIONELL DIE
ZUKUNFT GESTALTEN**



FLEXIBLE PROZESSABLÄUFE SICHERN KURZE REAKTIONSZEITEN

Bilstein & Siekermann ist der Partner für Maschinen- und Anlagenbau

Sie wollen sich auf Innovationsbereitschaft und kurze Reaktionszeiten verlassen können? Sie suchen nach bester fachlicher Betreuung und Beratung durch einen kompetenten Partner?

Dann sind Sie bei uns genau richtig! Bilstein & Siekermann hat es sich zum erklärten Ziel gesetzt, Unternehmen aus der Hydraulik-

und Antriebstechnik sowie dem Maschinen- und Anlagenbau hohe Flexibilität bei der Entwicklung und Fertigung von Kaltfließpressteilen, Drehteilen sowie Verschlusschrauben zu bieten.

Unser langjähriges Branchen-Know-how sichert Ihnen eine hohe Problemlösungskompetenz zu. Bilstein & Siekermann ist

seit jeher – also seit über 50 Jahren – an langfristigen Partnerschaften interessiert und entwickelt deshalb mit dem Maschinen- und Anlagenbau immer wieder neue Lösungen für zukunftsorientierte Anwendungen.

Bei Bilstein & Siekermann steht Ihnen ab dem ersten Gespräch ein Ansprechpartner zur Verfügung, der Sie über den gesamten Entwicklungsprozess begleitet und betreut. Dieser achtet stets darauf, dass Ihnen schnell geholfen wird. Durch den Aufbau unserer Wissensdatenbank ziehen Sie Nutzen aus vielen Technologie-Beispielen und können auf unseren großen Erfahrungsschatz zurückgreifen.

Außerdem bieten wir Ihnen: ein kompetentes Team, das durch Innovationskraft die Offenheit gegenüber Markt- und Kundenwünschen täglich neu unter Beweis stellt, kürzeste Reaktionszeiten auf Ihre Bestellungen sowie die ständige Sicherstellung von sauberem und sicherem Handling Ihrer Bauteile und Komponenten.

Sprechen Sie uns an – wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



Vorteile der Kaltumformung

Wirtschaftlichkeit – Materialeinsparung
Gewicht des Fertigteils: 33 Gramm



Materialeinsatz
Pressen:
42 Gramm



Spananteil bei der
Pressteilbearbeitung:
9 Gramm



Materialeinsatz
Drehen:
138 Gramm



Spanvolumen beim konventionellen Zerspanen:
105 Gramm

EFFIZIENT UND DETAILGETREU MIT
MODERNSTER TECHNIK

Präzise Vielfalt

Kaltfließpressen

- Kaltumformer 4- und 5-stufig/6-stufig für komplexe Umformteile
- Presskapazität max. 3600 kN
- max. Schaftlänge: 160 mm; max. Drahtdurchmesser: 28 mm

Weiterbearbeitung von

- Kaltfließpressteilen, Drehteilen und Schmiederohlingen auf CNC- und kurvengesteuerten Drehmaschinen

Drehen

- Einspindel-Drehautomaten bis Ø 60 mm
- Mehrspindel-Drehautomaten bis Ø 51 mm

Veredelung durch externe Partner

- galvanische Oberflächen
- Zinklamellenbeschichtung
- Wärmebehandlung
- Mikroverkapselung

Montage

- metallische Dichtringe, Elastomerdichtringe, Magnete

Reinigungstechnologie

- zur Verbesserung der technischen Bauteilsauberkeit





MIT INNOVATIONSGEIST BESTE ERGEBNISSE ERZIELEN

Entwicklungspartnerschaft und Fertigung aus einer Hand

Beste Ergebnisse kann nur der erzielen, der einen hohen Anspruch an sich selbst stellt! Das bedeutet bei uns die kontinuierliche Ausrichtung an Qualität bei den Produkten, der Beratung, der Betreuung und beim Service. Wir wollen Ihnen maximalen Nutzen bieten – deshalb stellen wir auch an externe Partner wie Oberflächenveredler den gleichen Anspruch.

Exzellentes Fachwissen sowie die Tatsache, dass Bilstein & Siekermann ein kompetenter Entwicklungspartner und Fertiger zugleich ist, garantieren Ihnen Innovative Lösungen sowie Zielorientiertes Handeln. Bereits vor der

Entwicklung legen wir großen Wert auf qualitativ gute Beratung. Im Rahmen einer Umformsimulation zeigen wir Ihnen, wie das neu gefertigte Bauteil im Detail aussehen wird. So unterstützen wir Sie von der Anwendungsentwicklung einschließlich Kostenberechnung über die Produktionsplanung bis hin zur eigentlichen Fertigung.

Zielorientierte Investitionen in neue Technologien und Maschinen sichern Ihren Vorsprung. Stetiger Wissensaufbau und die Weiterbildung unserer Mitarbeiter sorgen für beste Ergebnisse.

Ihre Vorteile durch das Bilstein & Siekermann Qualitätsmanagement:

- Wir kennen Ihre Wünsche und wissen, wie wichtig Termin- und Mengentreue ist.
- Komplizierte technische Vorgaben sind unser tägliches Brot.
- Unsere Reinigungstechnologie sorgt dafür, dass die vorgegebene Menge an Schmutzpartikeln auf der Bauteiloberfläche nicht überschritten wird. Im eigenen Restschmutzlabor wird die Einhaltung der Kundenspezifikation geprüft.
- Die Zertifizierung nach OHSAS 18001 unterstützt die reibungslosen Produktionsabläufe und sorgt für die Einhaltung aller Sicherheitsbestimmungen.





Bilstein & Siekermann GmbH + Co. KG

Industriestraße 1

54576 Hillesheim, Germany

Telefon: +49 (0) 65 93 / 2108 - 100

Telefax: +49 (0) 65 93 / 2108 - 134

E-Mail: info@bsh-vs.com

Internet: www.bsh-vs.com